东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

05 / 直线导轨切割机 · 技术参数表

数控直线导轨切割机

T410

手工量尺切轨，换成机器自己算

这台不是木工机械，切的是传动件里的直线导轨（方型导轨）。砂轮切断，激光传感器先扫孔位和长度，按订单自动排版再切，短料拼起来用。原来自动化厂、五金厂靠两个人量尺、划线、守着切割机，现在一个人看屏幕就够。支持 Excel 混单导入，Windows 系统可对接 MES，无纸化生产。



T410	4000mm	20HP	1500kg
型号	加工长度	安装总功率	整机重量

方型导轨通吃

15/20/25/30/35 各宽度规格换夹具接着切

替掉手工切割

量尺、划线、切割一次做完，一人看一台机

激光扫孔

孔位和长度一起测，切出来直接能装

SPECIFICATION

技术参数

型号	T410（T610 可订）
加工长度	4000mm
加工宽度	10–100mm
加工厚度	10–70mm
扫描速度	40 m/min
导轨扫描	激光传感器
砂轮电机	15HP
砂轮规格	400 × 3.2 × 32
安装总功率	20HP
工作台高度	820mm
设备尺寸	9000 × 1500 × 1760mm
净重	约 1500kg
系统平台	Windows 10

APPLICATION

适用场景

直线导轨（方型） | 抽屉滑轨 | 机床导轨 | 自动化模组导轨



DETAILS

细节与结构

孔位识别	激光扫过料件，孔距孔位自动记录，排版时避开孔位。
换料不改程序	换一个规格只换夹具与料单，程序里选好宽度即可，不用重新调机。
混单切割	多张订单一起排，短料不浪费；料单从 Excel 进来，无纸化。