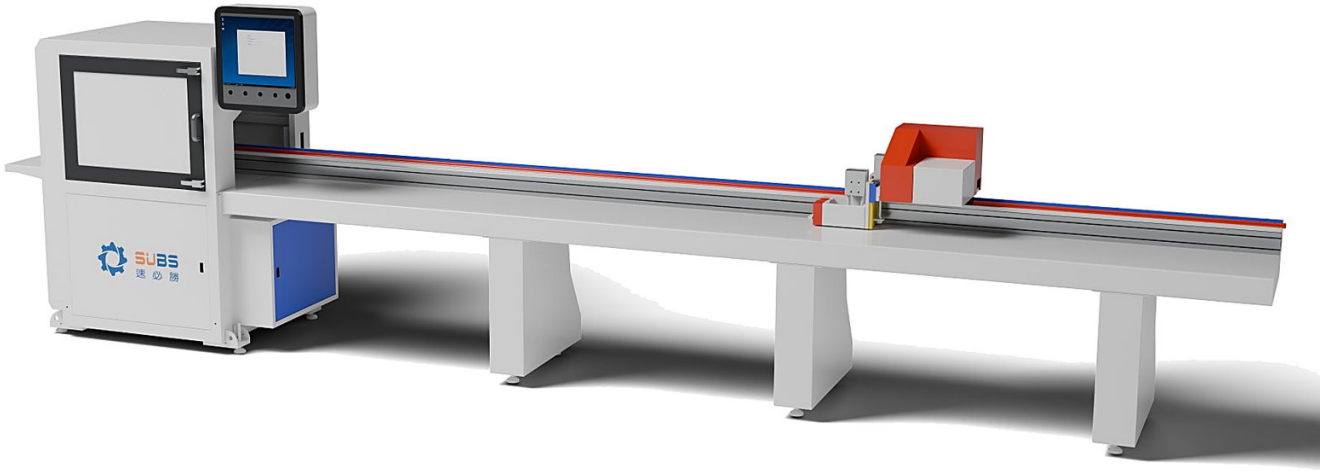
东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

优选断料锯

SY-4

先看懂木头的疤，再决定怎么下锯

推杆后退时，红外传感器测长、荧光传感器认缺陷，把每一根的可用区间喂给电脑，按你设定的优化策略排版再锯。支持 Excel 料单导入，四种优化模式覆盖从「按清单切」到「按价值切」。



SY-4	4000mm	11HP	1000kg
型号	加工长度	安装总功率	整机重量

双传感扫描

德国 SICK 红外测长 + 荧光识别缺陷，80 m/min 扫描不减速

四种优化模式

指定规格优先 / 固定裁切 / 价值优先 / 缺陷锯切，按订单选

Excel 直接导

料单表格导入，表单格式可自定义，不用手输

SPECIFICATION

技术参数

型号	SY-4（SY-6 / SY-8 可订）
加工长度	4000mm
加工宽度	10–230mm
加工厚度	10–80mm
加工截面积	250 × 30mm
扫描速度	80 m/min
长度扫描	红外光传感器（SICK）
缺陷扫描	荧光传感器（SICK）
锯片电机	10HP
锯片直径	Ø455 × D30
安装总功率	11HP
设备尺寸	6402 × 1013 × 1743mm
净重	约 1000kg
系统平台	Windows 7

APPLICATION

适用场景

实木家具　木门　地板



DETAILS

细节与结构

缺陷识别	荧光传感器识别蓝变、节疤、裂纹，优化时自动避开。
价值优先算法	给不同工件设价格，系统按总价值最大排版。
条码输出	裁切清单可带条码，锯完直接打印，后续工序扫码流转。
产线可扩	SY-8 支持 400mm 宽料与 150mm 厚料，可接自动送料架。