东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

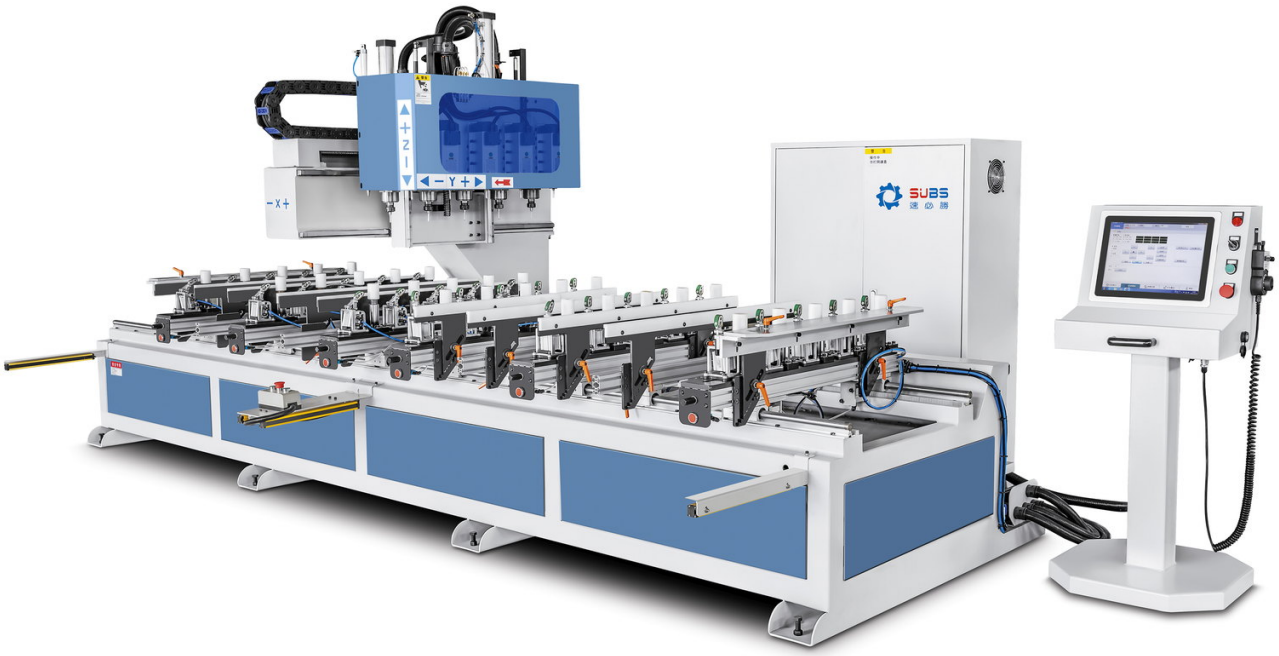
03 / 数控铣槽机 · 技术参数表

# 单排五头铣槽机

**SX5-3200**

## 长料一次装夹，五个头一起走

3.2 米行程专治长料：护墙板、长条桌腿、门套线。5 个 2.2kW 主轴沿单排布置，一次走刀完成整排槽位。



| SX5-3200 | 3200mm | 2.2kW × 5 | 2350kg |
|---|---|---|---|
| 型号 | X 轴最大行程 | 主轴功率 | 整机重量 |

### 3.2 米行程
长料不用分段加工，一次装夹到底

### 5 头单排
整排槽一次成型

### 双工位循环
放料不停机

SPECIFICATION

## 技术参数

| | |
|---|---|
| 型号 | **SX5-3200** |
| X 轴最大行程 | **3200mm** |
| Y 轴最大行程 | **500mm** |
| Z 轴最大行程 | **200mm** |
| 最大加工宽度 | **100mm** |
| 主轴功率 | **2.2kW × 5** |
| 主轴转速 | **18000 r/min** |
| 主轴间距 | **200mm** |
| 安装总功率 | **14kW** |
| 外观尺寸 | **4700 × 2100 × 2200mm** |
| 净重 | **2350kg** |
| 系统平台 | **Windows 7 + SUBS 控制软件** |

APPLICATION

## 适用场景

护墙板　门套线　长料构件



DETAILS

## 细节与结构

| | |
|---|---|
| 长行程 | 3200mm 覆盖护墙板、门套线的整根加工。 |
| 五头单排 | 一次走刀出整排槽，节拍短。 |
| CAD 导入 | 异形槽、曲线槽同样支持。 |