东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

03 / 数控铣槽机 · 技术参数表

四头数控铣槽机

SX4-1500

四个头，把节拍压到最短

4 个 3.7kW 主轴，适合餐椅前后腿、扶手这类需要多槽位一次完成的工件。18kW 总功率，双工位循环放料。



SX4-1500	1500mm	3.7kW × 4	1300kg
型号	最大加工长度	主轴功率	整机重量

4 主轴
多槽位一次装夹完成

3.7kW × 4
硬木、红木也切得动

双工位
循环放料不停机

SPECIFICATION

技术参数

型号	**SX4-1500**
最大加工长度	**1500mm**
X 轴最大行程	**1100mm**
Z 轴最大行程	**220mm**
最大加工宽度	**100mm**
主轴功率	**3.7kW × 4**
主轴转速	**18000 r/min**
主轴间距	**200mm**
安装总功率	**18kW**
外观尺寸	**2300 × 2230 × 1900mm**
净重	**1300kg**
系统平台	**Windows 7 + SUBS 控制软件**

APPLICATION

适用场景

餐椅　红木家具　榫卯构件



DETAILS

细节与结构

四头同步	多槽位一次成型，减少装夹次数。
可定制刀轴	按工件做定制四刀方案，异形也能排。