东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

三头数控铣槽机

SX3-1500

三个头同时下，效率翻一倍半

3 个 3.7kW 主轴并排，主轴间距 200mm，适合批量加工同一槽型的短料。1.5 米行程覆盖绝大多数餐椅、沙发腿、榫卯件。



SX3-1500	1500mm	3.7kW × 3	990kg
型号	最大加工长度	主轴功率	整机重量

3 主轴同步
一次装夹加工多个槽位，节拍按件算

间距 200mm
标准 200mm 间距，可按工件改

双工位
左右循环放料，不停机

SPECIFICATION

技术参数

型号	**SX3-1500**
最大加工长度	**1500mm**
X 轴最大行程	**1500mm**
Z 轴最大行程	**220mm**
最大加工宽度	**100mm**
主轴功率	**3.7kW × 3**
主轴转速	**18000 r/min**
主轴间距	**200mm**
伺服电机	**1000W × 3**
安装总功率	**14kW**
外观尺寸	**2300 × 2100 × 1900mm**
净重	**990kg**
系统平台	**Windows 7 + SUBS 控制软件**

APPLICATION

适用场景

餐椅　沙发　榫卯构件

DETAILS

细节与结构

三头同步	同一程序驱动三轴，槽位一致性靠机械保证。
短料高效	1.5 米以内工件可排多件一次加工。
曲线槽	支持 CAD 导入，异形槽也能跑。