东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

双头数控铣槽机

SX2-2000

一边干活，一边上料

左右两个工位循环放料，机器在左边加工时右边可以上料，放料不停机。双主轴 3.7kW、18000 r/min，铣槽、钻孔、多边形槽、曲线槽都能做，支持 CAD 图形直接导入。



SX2-2000	2000mm	3.7kW × 2	1000kg
型号	Y 轴最大行程	主轴功率	整机重量

不停机上料

左右工位循环，放料时间不占加工节拍

CAD 直接导

DWG 图形导进去就能跑，复杂线条不用手工描点

操作极简

界面按中国工人习惯做的，同类产品里上手最快

SPECIFICATION

技术参数

型号	SX2-2000
Y 轴最大行程	2000mm
X 轴最大行程	1200mm
Z 轴最大行程	220mm
最大加工宽度	100mm
主轴功率	3.7kW × 2
主轴转速	18000 r/min
主轴间距	200mm
伺服电机	1kW × 3
安装总功率	10kW
外观尺寸	3000 × 2000 × 1900mm
净重	1000kg
系统平台	Windows 7 + SUBS 控制软件

APPLICATION

适用场景

餐椅　实木家具　榫卯构件



DETAILS

细节与结构

双工位循环	一边加工一边上料，单人可看两台。
多槽型支持	直槽、钻孔、多边形槽、曲线槽，一次装夹做完。
对点编辑	人工对点输入，老师傅不用学编程也能改程序。