东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

多排数控铣槽机

SX-R

一排槽，一次出来

按排布置主轴，一次走刀加工整排槽位，适合门板、柜体侧板这类「一排多槽」的工件。参数按实际配置定制，可先寄工件试机。



SDC-SC4*2-2400

通过式 / 定位式 加工方式	**按排数配置，标准 3.7kW / 2.2kW** 主轴

整排同步

一排槽一次成型，槽距由机械保证

按件定制

排数、头数、行程按工件定，不硬套标准机

可试机

寄样件到厂，按你的槽型出方案再定机

SPECIFICATION

技术参数

加工方式	**通过式 / 定位式（按配置）**
主轴	**按排数配置，标准 3.7kW / 2.2kW**
主轴转速	**18000 r/min**
控制	**PC + SUBS 软件**
备注	**该机型为定制系列，详细参数请来电确认**

APPLICATION

适用场景

门板　柜体　护墙板



DETAILS

细节与结构

排距可调	按门板、柜板的槽距做排布。
一次成型	多槽同时下刀，避免多次装夹累积误差。