东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

01 / 数控木门设备 · 技术参数表

木门一体机 / 锯铣加工中心

SM3 / CT3

一分钟一扇门

加工中心、四边锯、套板优化开料三种模式一键切换，同一台机器上完成。SM3 配 6kW 主轴，CT3 升级 9kW 换刀主轴并带 C 轴——锁孔、合页、闭门器、防尘槽一机做完，不用再上第二台设备。



2800mm	1300mm	SM3：0.75kW / CT3：1.1kW
加工长度	加工宽度	副锯片功率

一分钟一扇门

四边锯模式下门扇居中对齐、扫码加工，节拍按扇算

三种模式切换

加工中心 / 四边锯 / 套板优化开料，一键换，不用改机

免编程

参数化填表输入，不依赖编程人员，换款不找技术员

SPECIFICATION

技术参数

加工长度	2800mm
加工宽度	1300mm
加工厚度	70mm
主轴	SM3：6kW / CT3：9kW 换刀主轴
副锯片功率	SM3：0.75kW / CT3：1.1kW
主锯片规格	H300 × D30
安装总功率	15kW
湿式真空泵	7.5kW
设备尺寸	SM3：4150×2300×2100mm / CT3：4300×2300×2100mm
系统平台	Windows 10

APPLICATION

适用场景

木门　门套　板木结合家具



DETAILS

细节与结构

浮动引导锯，防爆边	主锯带浮动引导锯，硬限位 + 缓冲器旋转结构，长期工作不松不偏。
C 轴一机到底（CT3）	带侧铣 C 轴，锁孔、合页、闭门器槽、防尘槽在同一台机器上完成。
扫码即加工	四边锯模式支持扫码调取程序，换规格不用手动输尺寸。
套板优化自带	SM3 内置现场级优化，直接输出条码打印，板材利用率看得见。

OPTIONS

可选规格

SM3	6kW 主轴，不带换刀；内置套板优化
CT3	9kW 换刀主轴 + C 轴侧铣；锁孔合页一机完成