东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

07 / 通过式锁孔机 · 技术参数表

通过式锁孔机

SK1

锁型随便改，扫码就开工

门扇从一端进、另一端出，锁孔、合页槽、闭门器、防尘槽在一次通过里做完。Windows 电脑控制，锁型在屏幕上画，不用换模板；标配扫码加工，自动对刀、自动测厚。



SK1	1600–3000mm	4.5kW（主锯电机 5.5kW）	2000kg
型号	加工长度	主轴功率	整机重量

2 分钟一扇

加工节拍 2 分钟内（视锁型），通过式不用装夹找正

锁型自由编辑

自带模块，也可以自己画，任意锁孔合页不受限制

扫码 + 自动测厚

扫一下调程序，厚度自动测，不用手动输

SPECIFICATION

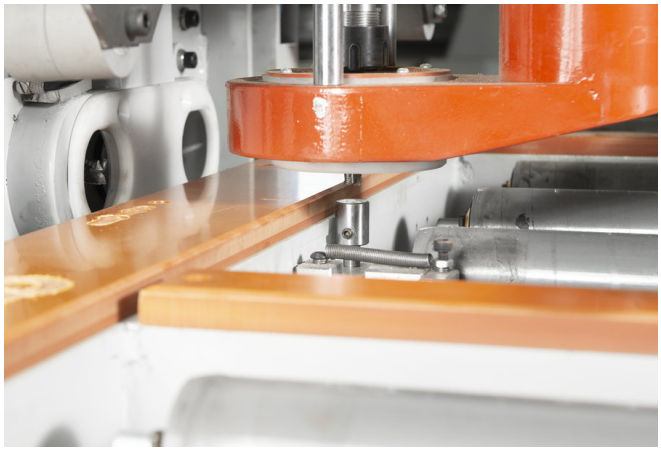
技术参数

型号	SK1（通过式）
加工长度	1600–3000mm
加工宽度	500–1100mm
加工厚度	65mm
主轴功率	4.5kW（主锯电机 5.5kW）
副轴片功率	2.2kW
安装总功率	15kW
加工节拍	2 min 以内（视锁型）
夹头规格	ER25
设备尺寸	3200 × 2600 × 1900mm
净重	约 2000kg
系统平台	Windows 7

APPLICATION

适用场景

木门　工程门　防火门



DETAILS

细节与结构

Windows 自由编辑	锁型画在屏幕上就能加工，换锁不用换模。
扫码加工	条码字符长度可自定义，订单信息直接带进设备。
自动对刀 / 测厚	高速测量，换批次板材不用手动改参数。