东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

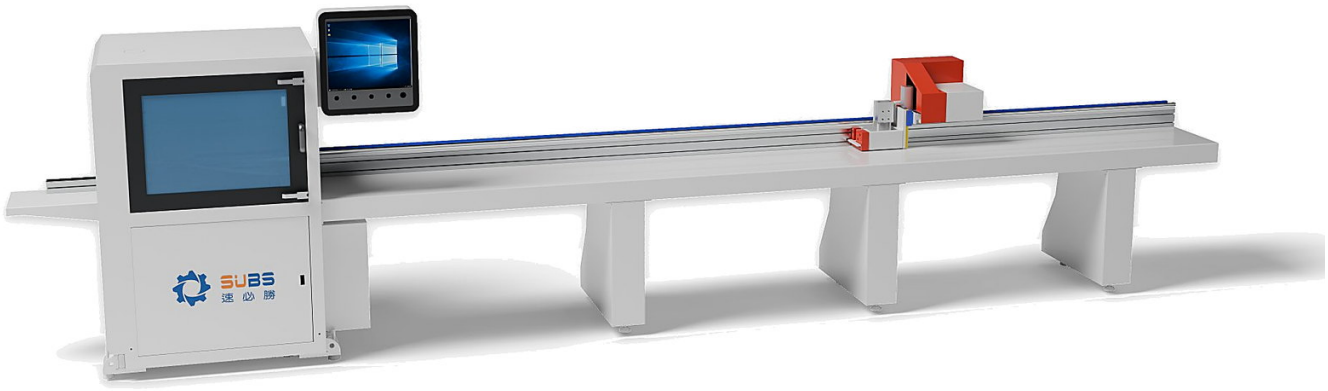
02 / 优选断料锯 · 技术参数表

数控精截锯

SD-4

余料为零的截断方案

按手工输入的料单锯切，单根料最多切 12 种尺寸，可存 100 组清单。双压料结构让首刀和末刀的精度保持一致，极限余料可以做到 0。锯片升降用伺服，速度可调。



SD-4	4000mm	11HP	1000kg
型号	加工长度	安装总功率	整机重量

余料为零

双压料方式，最后一刀也能切到边，不浪费材料

精度不衰减

第一刀与最后一刀精度一致，长料切到末端也不跑尺寸

免回零

绝对值伺服，开机不用回原点，断电不丢位置

SPECIFICATION

技术参数

型号	SD-4
加工长度	4000mm（可订 6000mm）
加工宽度	10–230mm
加工厚度	10–80mm
加工截面积	250 × 30mm
锯片电机	10HP
锯片转速	3000 r/min
锯片直径	Ø455 × D30
推料伺服	750W
安装总功率	11HP
设备尺寸	6500 × 1100 × 1750mm
净重	约 1000kg
工作台高度	900mm

APPLICATION

适用场景

家具下料　木门　包装托盘



DETAILS

细节与结构

12 种尺寸 / 单根	一根长料连续切多种长度，省去反复上料。
100 组清单存储	常用规格存起来，换单直接调。
伺服升降锯片	升降速度可调，切硬木与切软木用不同参数。