东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

01 / 数控木门设备 · 技术参数表

木门四边锯

M4

四边一次成型，不爆边

门扇上料后四边同时定位锯切，锯片带浮动引导锯，先划后切，把爆边压到最低。大空间余料收集把边角料直接用输送带送离加工区，不用停机清料。



M4	1700–2800mm	5.5kW	3000kg
型号	加工长度	主锯片功率	整机重量

防爆边

浮动引导锯先划一道，主锯再切，饰面门板切口齐

余料自动走

边角余料经输送带送离加工区，台面不堆料

门扇分中

分中锯切，两边余量均匀，后续封边不偏

SPECIFICATION

技术参数

型号	**M4**
加工长度	**1700–2800mm**
加工宽度	**350–1100mm**
加工厚度	**65mm**
主锯片功率	**5.5kW**
副锯片功率	**750W**
主锯片规格	**H300 × D30**
副锯片规格	**D120mm – d22mm**
安装总功率	**25kW**
设备尺寸	**4400 × 2400 × 2200mm**
净重	**约 3000kg**
系统平台	**Windows 10**

APPLICATION

适用场景

木门　门套　工程门



DETAILS

细节与结构

浮动引导锯	先划后切，饰面、油漆门板切口不崩边。
大空间余料收集	边角余料通过输送带送离加工区，台面保持清爽。
门扇分中锯切	自动分中，两侧余量一致，封边线更稳。
通过式加工	一端进一端出，配合上下料龙门可无人值守。

OPTIONS

可选规格

M4	1700–2800 × 350–1100mm　主推
F4	2500 × 550–1100mm
SF4	2500（2800 需订）× 550–1100mm