东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

01 / 数控木门设备 · 技术参数表

木门龙门上下料机

L6

板料自己走到机台边

龙门架跨在设备旁边，真空吸盘一次抓一张，升降 2kW、横移 1kW 双伺服控制。码料高度 1300mm，装一次料能撑很久；安装高度低，普通厂房层高就能装。



1500–2800mm	1100mm	2kW	800kg
上料长度	上料宽度	安装总功率	整机重量

7×24 跑得住

结构简单、动作少，客户现场长期连续运行验证

不挑厂房

安装高度低，对车间层高适应性强

双伺服平稳

升降与横移独立伺服，起停不晃，薄板也不掉

SPECIFICATION

技术参数

上料长度	1500–2800mm
上料宽度	1100mm
升降伺服	2000W
横移伺服	1000W
真空吸盘	1000mm 海绵吸盘
码料高度	1300mm
安装总功率	2kW
电压	220V 单相
设备尺寸	6500 × 2200 × 4300mm（4 工位）
净重	约 800kg

APPLICATION

适用场景

木门　板式家具　门套



DETAILS

细节与结构

居中定位机构	吸起来先居中再送料，进机台不用人工扶正。
真空海绵吸盘	大面积海绵吸盘，吸薄板、吸带槽板都不漏气。
低安装高度	整机高度控制住，老厂房加装不用改屋顶。