东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

01 / 数控木门设备 · 技术参数表

木门自动生产线

SUBS LINE

一扇门从板到成品，全程不落地

把四边锯、上下料龙门和回转线连成一条闭环：板料从一端进，门扇从另一端出，中间不落地、不堆垛、不靠人手搬。双旋转龙门方案，一个龙门兼顾上料，另一个兼顾下料，还保留了手动封边的位置。



四边锯 + 上下料龙门 + 回转线	0–40 m/min 变频可调	400W
线体组成	输送速度	单台滚台功率

不落地

龙门上料 → 四边锯加工 → 回转线回流，工件始终在线上，减少磕碰与划伤

一个人

界面操作极简，对工人的电脑能力没有要求，普通工人半天上手

可扩展

预留手动封边工位，后续加设备不用推翻产线布局

SPECIFICATION

技术参数

线体组成	**四边锯 + 上下料龙门 + 回转线**
输送速度	**0–40 m/min 变频可调**
滚筒规格	**ϕ60 × 1350mm**
单台滚台功率	**400W**
旋转龙门尺寸	**6500 × 3000 × 4300mm**
升降伺服	**1.5kW**
控制方式	**PC + PLC，界面图形化**

APPLICATION

适用场景

木门整线　门套　工程门



DETAILS

细节与结构

双旋转龙门	上料龙门与下料龙门分工，节拍互不干扰，中间不需要人工转运。
动力滚台分段控制	进料、出料、感应控制三段独立驱动，堵料时单段可停，不影响全线。
手动封边保留位	产线里留出手动封边能力，小批量、异形门也能兼容。