东莞市速必胜木工机械科技有限公司
广东省东莞市大岭山镇景业路 5 号 1 栋 101 室
139-2587-7919　machine1@dgsubs.com

01 / 数控木门设备 · 技术参数表

套板定长齐头锯

A30

扫码进料，尺寸机器自己算

套板、门套线、线条类长料，扫码后自动定长、两端齐头，通过式加工过程不需要人守着。5.5kW 足功率锯片电机配 3kW 打缺口电机，定长和开缺口一次过；600W 滚筒送料，长料进得稳、不跑偏。



A30	450–2440mm	10kW	850kg
型号	加工长度	安装总功率	整机重量

扫码定尺

扫一下条码自动调取长度，换规格不用改参数

无人化

通过式加工，上料后人员可以去干别的

定长 + 打缺口

一台机器完成两道工序，省一次搬运

SPECIFICATION

技术参数

型号	A30
加工长度	450–2440mm
加工宽度	10–400mm
锯片电机	5.5kW 足功率
锯轴直径	30mm
锯片直径	300mm
打缺口电机	3kW
锯切伺服	5.5kW
定位伺服	400W
滚筒电机	600W
安装总功率	10kW
触摸屏	7 吋
吸尘口	100mm × 2
设备尺寸	5140 × 1590 × 1944mm
净重	约 850kg

APPLICATION

适用场景

门套　线条　套板



DETAILS

细节与结构

扫码加工	条码带尺寸信息，扫完自动定位锯切，尺寸由系统算。
双压料器	两套压料器压紧，切 2440mm 长料不弹、不跑尺寸。
滚筒送料	600W 滚筒段送料，长料进机平稳，接料不用人扶。
7×24 结构	结构简单、动作少，可近 7×24 连续运行，故障率低。